

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**  
**Московской области**  
**«Воскресенский колледж»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

**ПП 02.01**

**ПМ 02** Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов

13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и  
электромеханического оборудования

**Квалификация выпускника**

Техник

2020 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе  
Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС ) по  
специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 13.02.11  
Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и  
электромеханического оборудования (по отраслям)

**Организация разработчик:** ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»

**Разработчики:**

Комарова Т.Н., преподаватель ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»

---

Рабочая программа производственной практики рассмотрена на заседании  
предметной (цикловой) комиссией

Протокол №1 « 29 » \_\_\_\_\_ 08 \_\_\_\_\_ 2020 г.

Председатель предметной (цикловой) комиссии  /Комарова Т. Н./

Утверждена зам директора по УПР  / Бутченко Е.В./

« 29 » 08 2020 г.



## Содержание

№	Наименование разделов	Страница
1	Паспорт программы производственной практике	4
2	Структура и содержание производственной практике	6
3	План – задание производственной практике	9
4	Условия реализации производственной практике	9
5	Контроль и оценка результатов производственной практике	10
6	Аттестационные листы студента по производственной практике	11

## **1. Паспорт программы производственной практики**

### **1.1. Область применения рабочей программы**

Рабочая программа производственной практики (далее – рабочая программа) – является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы ПМ 02. Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов в соответствии с ФГОС по специальности СПО

13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 2.1. Организовывать и выполнять работы по эксплуатации, обслуживанию и ремонту бытовой техники.
- ПК 2.2. Осуществлять диагностику и контроль технического состояния бытовой техники.
- ПК 2.3. Прогнозировать отказы, определять ресурсы, обнаруживать дефекты электробытовой техники.

### **1.2. Место производственной практики в структуре профессионального модуля**

Производственная практика проводится после завершения изучения МДК 02.01 «Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов» и УП.02.01

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения практики должен:

#### **иметь практический опыт:**

- Выполнения работ по техническому обслуживанию и ремонту бытовой техники;
- Диагностики и контроля технического состояния бытовой техники;

#### **уметь:**

- Организовывать обслуживание и ремонт бытовых машин и приборов;
- 1. Оценивать эффективность работы бытовых машин и приборов;
- 2. Эффективно использовать материалы и оборудование;
- 3. Пользоваться основным оборудованием, приспособлениями инструментом для ремонта бытовых машин и приборов;

4. Производить расчет электронагревательного оборудования;
5. Производить наладку и испытания электробытовых приборов.

**знать:**

- Классификацию, конструкции, технические характеристики и области применения бытовых машин и приборов;
- Порядок организации сервисного обслуживания и ремонта бытовой техники;
- Типовые технологические процессы и оборудование при эксплуатации, обслуживании, ремонте и испытаниях бытовой техники;
- Методы и оборудование диагностики и контроля технического состояния бытовой техники;
- Прогрессивные технологии ремонта электробытовой техники.
- 

#### **1.4. Объекты прохождения производственной практики**

Производственная практика проводится на предприятиях бытового обслуживания.

**1.5. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики**

**Всего – 108 часов**

## 2. Структура и содержание производственной практики

Код и наименование ПК, ОК	Код и наименование профессиональных модулей, видов работ производственной практики	Содержание практики	Количество часов по видам работ	Форма контроля
1	2	3	4	5
	ПМ.02. Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов ПП.02.01 Производственная практика		*	
	Виды работ		108	
ОК 1, ОК 2	Производственный инструктаж	Проведение инструктажа на рабочем месте	6	Опрос
ОК 1, ОК 2	Контроль за прохождением практики	Посещение руководителей практики от предприятий	10	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист
ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Ознакомление со структурой предприятия (отделов) и особенностями производства	Анализ работы основных и вспомогательных отделов предприятия	В течение практики	Собеседование, аттестационный лист
ПК2.2, ПК2.3, ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Ознакомление со структурой предприятия (отделов) и особенностями производства	Изучение устройства и работы основного оборудования отделов. Изучение устройства и работы вспомогательного оборудования отделов. Ознакомление паспортов оборудования, его технических характеристик.	20	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист
ПК2.2, ПК2.3,	Контроль работы основного и вспомогательного	Определение параметров работы оборудования,	16	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист

ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	оборудования, технологических линий, коммуникаций и средств автоматизации; работа в составе бригады	использование методов и средств технической диагностики. Проверка работоспособности бытового оборудования.		
ПК2.3, ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Выбор методов контроля работы основного и вспомогательного оборудования, технологических линий, коммуникаций и средств автоматизации	Выбор средств контроля за работой бытового оборудования в соответствии с технологическим регламентом, использование средств автоматического контроля. Проверка работоспособности бытового оборудования.	10	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист и характеристики с мест прохождения практик
ПК2.2, ПК2.3., ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Подготовка оборудования к пуску, и работе.	Изучение инструкций по выверке, наладке оборудования. Участие в испытании оборудования вхолостую и под нагрузкой, остановке оборудования. Изучение правил технической эксплуатации бытового электрооборудования.	10	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист
ПК2.3, ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Проведение контроля параметров работы оборудования	Использование методов и средств технической диагностики. Изучение технологического регламента, технических характеристик средств контроля.	В течени е практи ки	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист и характеристики с мест прохождения практик
ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9	Обеспечение выполнения производственного задания. Работа в составе группы рабочем месте.	Проведение контроля параметров работы бытового оборудования, анализ результатов контроля. Своевременное и качественное	10	Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист и характеристики с мест прохождения практик

		<p>проведение работ по техническому обслуживанию оборудования в соответствии с инструкцией.</p> <p>Проведение работ по смазке деталей и узлов оборудования в соответствии с картой и схемой смазки.</p>		
<p>ПК2.4, ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 9</p>	<p>Оформление документации для проведения работ по эксплуатации бытового оборудования</p>	<p>Оформление карт технического обслуживания оборудования, ведение агрегатного журнала, журнала инструментальной выверки.</p> <p>Разработка схемы и карты смазки и ремонта.</p>	10	<p>Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист и характеристики с мест прохождения практик</p>
<p>ПК2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ОК 2, ОК3, ОК 6, ОК7</p>	<p>Выполнение правил и норм охраны труда и промышленной безопасности</p>	<p>Соблюдение требований инструкций по охране труда и технике безопасности</p>	В течени е практи ки	<p>Отзыв руководителя практики от предприятия, аттестационный лист</p>
<p>ОК 1, ОК3, ОК4, ОК 5</p>	<p>Выполнение индивидуального задания на практику, составление отчета</p>	<p>Обработка и систематизация материала, анализ информации, собеседования с руководителем практики от колледжа</p>	10	<p>Наличие положительных отзывов с практики;</p> <p>активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности</p>
<p>ОК 1, ОК3, ОК4, ОК 5</p>	<p>Сдача дифференцированного зачета</p>	<p>Предоставление аттестационного листа и отчета по практике</p>	6	<p>Защита отчёта;</p> <p>наличие положительных отзывов с практики;</p> <p>активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности,</p> <p>аттестационный лист</p>



### **3. План – задание по производственной практике**

ПМ02. Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов

#### **3.1.Общее задание на производственную практику**

- 1.Нормативы ТОиР, график ТОиР
- 2.Техническая и технологическая эксплуатационная документация
- 5.Автоматизация технологического процесса
- 6.Работы, выполняемые при обслуживании бытового оборудования
- 9.Испытания, регулировка, наладка оборудования
- 10.Смазка деталей.
- 11.Правила техники безопасности при эксплуатации бытового оборудования

#### **3.2. Индивидуальное задание на производственную практику**

Студент выбирает оборудование по месту прохождения практики, которое он изучает углубленно, согласовывает выбор с руководителем практики.

Студент самостоятельно собирает, систематизирует и анализирует информацию в соответствии с общим и индивидуальным заданиями.

Студент обязан не реже 1раза в две недели отчитываться руководителю практики о выполнении общего и индивидуального заданий.

#### **3.3.Содержание отчёта по производственной практике**

- 1.Краткая характеристика предприятия
- 2.Структура предприятия (описать функции должностных лиц, входящих в эту структуру)
- 3.Организация смазочного хозяйства на предприятии
- 4.Назначение, устройство, работа бытовой машины , её техническая характеристика. Место машины в технологическом процессе (по индивидуальному заданию)
- 5.Правила технической эксплуатации и техники безопасности при работе машины.

### **4.Условия реализации производственной практики**

#### **4.1.Материально-техническое обеспечение практик**

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест должно соответствовать нормам и требованиям предприятий – баз практики.

Студент-практикант должен иметь комплекты электрического и контрольно-измерительного инструмента.

#### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

Основные источники:

1. Акимова Н.А. и др. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт электрического и электромеханического оборудования.- М.: Академия, 2017
2. Заплатинский В.И. и др. Пособие по ремонту электробытовой техники.- М.: Изд. Форум, 2016
3. Лепаев Д.А. Электрические приборы бытового назначения.- М.: Легпромбытиздат, 2015

4. Соколова Е. М. Электрическое и электромеханическое оборудование: общепромышленные механизмы и бытовая техника – М.: Издательский центр «Академия», 2017

Дополнительные источники:

5. Фишман Б.Е. Ремонт, наладка испытания бытовых электроприборов.- Л.: Ленпромиздат, 1991
6. Черницкий И.И., Поступиков И.Л. Ремонт бытовых электрических приборов и машин в домашних условиях.- М.: Машиностроение, 1992.
7. Электротехнический справочник/ Под редакцией профессоров МЭИ.- М.: Энергоатомиздат 1988
8. Электротехнический справочник/ под редакцией профессоров МЭИ.- М.: Издательство МЭИ, 1998

Интернет-ресурсы:

1. [www.electrik.org](http://www.electrik.org) – Электрик – энергетика электричество
2. [10.www.electricdom.ru/](http://10.www.electricdom.ru/) -Информационный сайт для электрика
3. [11.www.electricalschool.info/](http://11.www.electricalschool.info/) - Школа для электрика
4. <http://electrolibrary/info> Интернет для электрика
5. <http://povny.blogspot.com>- Интернет для электрика

## **5. Контроль и оценка результатов производственной практики**

Дифференцированный зачет по производственной практике выставляется на основании письменного отчета в соответствии с заданием, дневника практики и данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

## 6. Аттестационный лист студента по производственной практике

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
среднего профессионального образования Московской области

«Воскресенский колледж»

### АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ИТОГАМ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

\_\_\_\_\_  
(ФИО студента)

студент III курса дневного отделения специальности СПО

Успешно прошел производственную практику по профессиональным модулям  
13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и  
электромеханического оборудования (по отраслям)

**ПМ 02. Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов**  
**ПП 02.01 Производственная практика**

\_\_\_\_\_  
наименование предприятия, организации (структурное подразделение: цех, отдел, участок и т.д.)

\_\_\_\_\_  
Виды и качество выполнения работ в период прохождения производственной практики обучающимся:

№	Наименование ПК и ОК	Вид работы	Оценка выполнен (удовл, хор, отл /не выполнен (неудовл.)	Подпись руководителя практики
1	ПК 2.1 – 2.3, ПК3.1 -3.3;  ОК1-5, ОК6, ОК7, ОК9, ОК10-11	Прохождение инструктажа по технике безопасности на производстве		
2		Ознакомление со структурой предприятия. Организация работы цехов и отделов предприятия		
3		Планирование работы структурных подразделений		
4		Устройство и принцип работы технологического оборудования		
5		Контроль работы основного и вспомогательного оборудования, технологических линий, коммуникаций и		

		средств автоматизации;		
6		Выбор методов контроля работы основного и вспомогательного оборудования, технологических линий, коммуникаций и средств автоматизации;		
7		Подготовка оборудования к пуску, выводу на технологический режим и остановке		
8		Проведение контроля параметров работы оборудования		
9		Обеспечение выполнения производственного задания		
10		Оформление документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования		
11		Выполнение правил и норм охраны труда и техники безопасности		

Качество выполнения работы в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия (организации), в котором проходила производственная практика

---



---



---



---



---

Руководители производственной практики

---

(подпись)

(ФИО должность)

Ответственное лицо организации (базы практики)

---

(подпись)

---

(ФИО должность)

М.П.