

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области
«Воскресенский колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ УП 04.01

**ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих**

13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и
электромеханического оборудования (по отраслям)

Квалификация выпускника

техник

2020 г.

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования
Организация разработчик: ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»

Разработчики:

Комарова Т. Н. – преподаватель ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»

Рабочая программа учебной практики рассмотрена на заседании предметной (цикловой) комиссией

Протокол №1 « 29 » _____ 08 _____ 2020 г.

Председатель предметной (цикловой) комиссии _____ /Комарова Т. Н./

Утверждена зам директора по УПР _____ / Бутченко Е.В./

« 31 » _____ 08 _____ 2020 г.



Содержание

№	Наименование разделов	Страница
1	Паспорт программы учебной практики	4
2	Структура и содержание учебной и производственной практик	6
3	Условия реализации учебной и производственной практик	20
4	Контроль и оценка результатов учебной и производственной практик	21
5	Аттестационные листы студента по учебной и производственной практикам	22

1. Паспорт программы учебной и производственной практик

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики (далее – рабочая программа) – является частью рабочей основной профессиональной образовательной программы ПМ04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1.2. Место учебной и производственной практик в структуре профессионального модуля

Учебная после завершения изучения МДК 04.01 Выполнение работ по профессии «Слесарь – электрик по ремонту электрооборудования»

С целью указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения практики должен:

иметь практический опыт:

Знакомство с конструктивной и производственно-технологической документацией на обслуживающий узел, деталь или механизм-устройство. Обесточивание электрических цепей обслуживаемой электроустановки с размещением предупреждающих знаков. Принятие мер к недопущению подачи напряжения на обслуживаемую электроустановку. Обеспечение свободного доступа к обслуживаемому устройству, если его обслуживание производится без демонтажа с электроустановки. Демонтаж обслуживаемого устройства с электроустановки. Размещение на рабочем месте и при необходимости фиксирование обслуживаемого устройства или промывка устройства, просушка его. Ремонт устройства с применением простейших приспособлений и с использованием готовых деталей из ремонтного комплекта. Сборка устройства. Монтировка снятого устройства на электроустановку. Включение питания электроустановки с соблюдением требований правил охраны труда. Проверка работоспособности отремонтированного устройства на электроустановке.

уметь:

Пользоваться конструктивной, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции, пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении работы

знать:

Правила технической эксплуатации электроустановок в пределах выполняемых работ. Правила охраны труда на рабочем месте в пределах выполняемых работ. Правила оказания первой медицинской помощи при травмах и несчастных случаях, специфичных для данной трудовой функции. Приёмы основных видов слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ; при выполнении трудовой функции. Простейшие инструменты и приспособления для сборки, разборки и очистки устройства. Меры пожарной профилактики при выполнении работ. Конструктивные особенности обслуживаемого узла. Методы практической обработки электротехнических материалов в пределах выполняемых работ. Основные сведения по электротехнике, необходимые для выполнения работы. Технология выполнения работ по действующей нормативной документации по специальности;

- порядок проведения стандартных и сертификационных испытаний;
- правила сдачи оборудования в ремонт и приёме после ремонта;
- пути и средства повышения долговечности оборудования;
- технологию ремонта внутрицеховых сетей, кабельных линий, электрооборудования трансформаторных подстанций, электрических машин, пускорегулирующей аппаратуры.

1.4. Объекты прохождения учебной и производственной практик

Учебная практика может проводиться в слесарно-механических и электромонтажных мастерских.

1.5. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы учебной практики

учебной практики – 216 часов

2. Структура и содержание учебной практики

Код и наименование ПК, ОК	Код и наименование профессиональных модулей, видов работ производственной практики	Содержание учебной и производственной практик	Количество часов по видам работ	Форма контроля
1	2	3	4	5
	ПМ 04. Техническая эксплуатация и обслуживание и электромеханического оборудования УП.04 Учебная практика			
	Виды работ:		216	
ОК1- ОК9	Введение. Техника безопасности при выполнении слесарных работ.	Изучение инструкций	2	опрос
ОК1- ОК9	Организация рабочего места слесаря.	Знакомство со слесарными работами. Оценка качества	2	опрос
ОК1- ОК9	Противопожарные мероприятия.	Изучение инструкций	2	опрос
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Плоскостная разметка. Приспособления плоскостной опрос, опрос, выполнение задания мастера выполнение задания мастера разметки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3	Инструменты для плоскостной разметки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Подготовка к разметке, приемы плоскостной разметки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Рубка металла. Инструменты для рубки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2.	Заточка инструмента	Выполнение	2	опрос,

ОК1- ОК3, ОК6	для рубки.	работы по заданию		выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Процесс рубки. Приемы рубки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3	Правка и рихтовка. Оборудования для правки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Гибка металла. Гибка листового и полосового металла.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Приспособления для гибки. Гибка и развальцовка труб.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Резка металла. Резка ручными ножницами.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Резка ножовкой. Подготовка к работе ножовкой.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Резка ножовкой круглого, квадратного, полосового, листового металла.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Опиливание. Классификация напильников.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Подготовка к опиливанию. Приёмы опиливания.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Опиливание плоских поверхностей. Опиливание сопряженных плоских поверхностей.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Опиливание цилиндрических заготовок.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Опиливание криволинейных поверхностей.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Опиливание вогнутых поверхностей. Контроль опиленной поверхности.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3	Сверление. Сверла. Станки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ОК1-ОК9	Техника безопасности при работе на сверлильных станках.	изучение инструкций	2	опрос
ПК 4.1, ПК 4-2.	Приспособления для	Выполнение	2	опрос,

ОК1- ОК3, ОК6	сверления.	работы по заданию		выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Заточка спиральных сверл. Сверление и рассверливание.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Ручное и механизированное сверление.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Выполнение работ на сверлильных станках. Сверление отверстий.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Зенкование. Инструменты для зенкования.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Зенкерование. Инструменты для зенкерования.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Способы крепления зенкеров, зенковок.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Развертывание отверстий. Инструменты, приспособления.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Приемы развертывания.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Машинное развертывание.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК8	Нарезание резьбы. Инструменты приспособления.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Нарезание внутренней резьбы.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Нарезание наружной резьбы. Нарезание резьбы на трубах.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности,

				контроль качества работы
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК8	Клепка. Типы заклепок. Инструменты для клепки, приспособления.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК8	Пайка. Припой и флюсы. Инструменты для пайки, виды.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК8	Склеивание. Клеи. Выбор клеев. Технологический процесс склеивания.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Разборочно-сборочные работы. Инструменты. Приспособления .	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ОК1-ОК9	Техника безопасности при выполнении сборочно-разборочных работ.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.1, ПК 4-2. ОК1- ОК3, ОК6	Требования для подготовки деталей к сборке.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4.4. ОК1- ОК3, ОК6	Разборка электрических машин. Инструменты. Приспособления.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Технологии разборки, использование различных приспособлений.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Разборка обмоток из круглого провода.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе

				освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Ремонт подшипников щитов. Восстановление посадочных поверхностей, резьбовых отверстий.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Ремонт валов. Исправление кривизны валов.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Снятие и установка подшипников. Приспособления.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Балансировка валов электрических машин.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК8	Статическая балансировка. Приспособления. Методы балансировки.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК8	Динамическая балансировка.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4.	Сборка электрических	Выполнение	2	активность,

ОК1- ОК3, ОК6	машин после ремонта.	работы по заданию		инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Испытание электрических машин после ремонта. Инструментальные способы.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Испытание электрических машин на холостом ходу.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Введение. Значение электромонтажных работ.	Выполнение работы по заданию	2	опрос
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Техника безопасности при выполнении электромонтажных работ.	изучение инструкций	2	опрос
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Оказание первой помощи пострадавшим.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Основные инструменты электромонтажника.	Выполнение работы по заданию	2	опрос
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Контрольно-измерительные приборы.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Использование контрольно-измерительных приборов для	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера

	прозвонки кабеля.			
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Электро-установочные изделия. Разборка и сборка. Определение неисправностей.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Осветительные приборы. Лампы накаливания, люминесцентные лампы.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Схемы подключения люминесцентных ламп.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж электро-установочных изделий.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Выполнение монтажного узла.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Использование контрольно-измерительных приборов, проверка изделия на работоспособность.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Выполнение электро-монтажных работ с помощью ручного инструмента.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе

				освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Разделка изоляционных проводов. Инструменты. Приспособления.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Соединение медных жил скруткой, оконцевание проводов.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Соединение и ответвление жил проводов и кабелей.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Соединение алюминиевых проводов прессовкой.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Ответвление при помощи винтовых	Выполнение работы по	2	активность, инициативность,

	жимов.	заданию		результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК8	Пайка проводов с медными жилами. Выбор флюса и припоя.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Распайка проводов на лепестках и гребешках.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Порядок выполнения работ при пайке.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Соединение и ответвление проводов с медными жилами с пропаянной и скруткой.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Технология подготовки проводов и кабелей для соединения ответвления.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Пайка скрученных проводов.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж радиотехнических элементов. Выбор припоя и флюса для пайки.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Подготовка и монтаж электро-элементов.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль

				качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж стабилизированных выпрямителей.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж и ремонт осветительных электроустановок схем управления освещением.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж схем осветительных электроустановок.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК5, ОК8	Использование ручного инструмента, приборов.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Схемы управления источниками света и электроснабжение осветительных электроустановок.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Составление схем осветительных электрооборудования.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Ремонт пускорегулирующей аппаратуры. Проверка электрических цепей аппаратов.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональ-

				ной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Проверка катушек магнитных пускателей, контакторов, рые.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Восстановление контактов магнитных пускателей, рые.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Ревизия электродвигателя, проверка обмоток электродвигателя. Использование контрольно-измерительными приборами.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Испытание электродвигателя.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Включение трехфазного электродвигателя в однофазную цепь.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе

				освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Выбор схем включения, подбор конденсаторов.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Сборка цепи включения и испытания.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Схемы управления трехфазными электродвигателями с помощью контактора.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Сборка цепей управления с помощью магнитного пускателя.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Испытание электродвигателя в однофазной цепи.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы

ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж схемы включения двигателя с не реверсированным управлением.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж схемы реверсированным управлением двигателя.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Испытание цепей управления с использованием контрольно-измерительными приборами.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж схем дистанционного управления с двух мест.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Подбор элементов управления и защиты.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Испытание электрических цепей с использованием контрольно-	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе

	измерительных приборов.			освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Монтаж схем дистанционного управления электроприемниками.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Поиски неисправностей в цепях освещения.	Выполнение работы по заданию	2	опрос, выполнение задания мастера
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК3, ОК6	Поиски неисправностей в цепях управления электродвигателями.	Выполнение работы по заданию	2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, контроль качества работы
ПК 4.3, ПК 4-4. ОК1- ОК9	Итоговое занятие.		2	активность, инициативность, результативность в процессе освоения профессиональной деятельности, аттестационный лист

3. Условия реализации учебной и производственной практик

3.1. Материально-техническое обеспечение практик

Реализация программы учебной практики предполагает наличие:

- мастерских: слесарной и электромонтажной с необходимым инструментом; измерительными приборами, станками;
- комплекта учебно-методической документации, наглядных пособий.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- наличие посадочных мест по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- наглядные пособия (действующие стенды, плакаты);
- комплект деталей, инструментов, приспособлений.

Технические средства обучения:

- мультимедийное оборудование (экран, проектор, персональный компьютер);
- лицензионное программное обеспечение профессионального назначения.

Оборудование и рабочие места мастерских:

- рабочие места по количеству обучающихся: верстаки слесарные одноместные;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Акимова Н.А., Котеленкова Н.Ф., Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт электромеханического оборудования, 6-ое изд., ОИЦ «Академия», 2014 г.

2. Грибанов Д.Д. и др. Контрольно-измерительные приборы и инструменты: учебник для начального профобразования, ОИЦ «Академия», 2019 г.

3. Покровский Б.С. и другие. Общий курс слесарного дела, 6-ое изд., ОИЦ «Академия», 2014 г.

4. Девисилов В.А. Охрана труда, 5-е изд., ИЦ «Форум», 2013 г.

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение программы модуля базируется на изучении общепрофессиональных дисциплин: материаловедение, метрология, стандартизация, сертификация, инженерная графика, электротехника. Учебная практика проводится мастером производственного обучения, проводится рассредоточенно.

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство учебной практикой обучающихся осуществляется мастером производственного обучения с обязательной стажировкой в профильных

организациях не реже одного раза в три года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

4. Контроль и оценка результатов учебной практики

Дифференцированный зачет по учебной практике выставляется на основании собеседования и данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

5. Аттестационные листы студента по учебной практике

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ИТОГАМ ПРОХОЖДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

(ФИО студента)

студент _____ 2 _____ курса специальности СПО
13.02.11 «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования»

успешно прошел учебную практику по профессиональному модулю
ПМ04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

в объеме _____ 216 _____ часов

в период с _____ « _____ » _____ 20 _____ г. По « _____ » _____ 20 _____ г.

В слесарно-механических и электромонтажных мастерских ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»

Виды и качество выполнения работ в период прохождения учебной/производственной практики обучающимся:

№	Наименования ПК и ОК	Вид работы	Оценка Выполнен (удовл., хор., отл.)/не выполнен (неудовл.)	Подпись руководите- ля практики
1.	ОК 1, ОК 2	Организация рабочего места слесаря. Требования к организации рабочего места слесаря.		
2.	ПК 4.1, ПК 4.2 ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 8, ОК 9	Разметка. Инструменты для разметки. Приемы плоскостной разметки. Опиливание. Инструменты для опиления. Подготовка к опиливанию. Приемы опиления		
3.	ПК 4.1 ПК 4.2 ОК 2, ОК4, ОК 5, ОК9	Резанье металла. Инструменты для резания. Правка металла. Гибка металла. Гибка листового и полосового металла		
4.	ПК 4.3, ПК 4.4 ОК 1, ОК 4, ОК 6, ОК 8, ОК 9	Разборочно-сборочные работы. Инструменты. Приспособления . Ремонт подшипников щитов. Восстановление посадочных поверхностей, резьбовых отверстий Ремонт валов. Исправление кривизны валов Сборка электрических машин после ремонта		
5.	ПК 4.3, ПК 4.4 ОК 2, ОК3,	Использование контрольно-измерительных приборов, проверка изделия на работоспособность.. Испытание электрических машин после		

	ОК 5, ОК6, ОК 7	ремонта. Инструментальные способы. Монтаж схем осветительных электроустановок. Сборка цепи включения и испытания.		
6.	ПК 4.3, ПК4.4 ОК 1, ОК 4, ОК 6	Ревизия электродвигателя, проверка обмоток электродвигателя. Использование контрольно-измерительными приборами. Испытание электрических цепей с использованием контрольно-измерительных приборов. Монтаж схем дистанционного управления электро-приемниками. Поиски неисправностей в цепях освещения. Поиски неисправностей в цепях управления электродвигателями.		
7.	ПК 4.1 - ПК 4.4 ОК 2, ОК3, ОК 6, ОК7, ОК9	Выполнение правил и норм охраны труда и промышленной безопасности		
<p>Качество выполнения работы в соответствии с технологией и (или) требованиями предприятия (организации), в котором проходила учебная практика</p>				
<p>Руководитель учебной практики</p>				