**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**Московской области**

**«Воскресенский колледж»**

**Аннотация к рабочей программе профессионального модуля**

**ПМ.01 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ПОСЛЕ СВАРКИ**

**Специальность *15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)***

**Содержание**

 Программа профессионального модуля ПМ.01 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ПОСЛЕ СВАРКИ разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 12 мая 2021 года № 486.

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности: «Определение стоимости недвижимого имущества» и соответствующие ему общие компетенции, профессиональные компетенции:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| КодОК, ПК | Умения | Знания | Практический опыт |
| ОК 1ОК 2ОК 3ОК 4ОК 5ОК 6ОК 7ОК 8ПК 1.1.ПК.1.2.ПК1.3.ПК 1.4.ПК 1.5.ПК 1.6.ПК 1.7.ПК1.8. | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке;- зачищать швы после сварки;- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций | . - основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки;- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;- влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;- основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;- основы технологии сварочного производства;- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;- основные правила чтения технологической документации;- типы дефектов сварного шва;- методы неразрушающего контроля;- причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;- способы устранения дефектов сварных швов;- правила подготовки кромок изделий под сварку;- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;- правила сборки элементов конструкции под сварку;- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;- устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;- правила технической эксплуатации электроустановок;- классификацию сварочного оборудования и материалов;- основные принципы работы источников питания для сварки;- правила хранения и транспортировки сварочных материалов | - выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;- эксплуатирования оборудования для сварки;- выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;- выполнения зачистки швов после сварки;- использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах; |

**В рамках программы профессионального модуля обучающимися осваиваются умения и знания**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код ОК, ПК, ЛР | Наименование | Умения | Знания |
| ***ОК 1***  | Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций | . - основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки;- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; |
| ***ОК 2***  | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем  | - использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | - основы технологии сварочного производства;- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;- основные правила чтения технологической документации;- типы дефектов сварного шва;- методы неразрушающего контроля;- причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;- способы устранения дефектов сварных швов; |
| ***ОК 3***  | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки; | - порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;- устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;- правила технической эксплуатации электроустановок; |
| ***ОК 4***  | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач | - использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке; | - основы технологии сварочного производства;- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;- основные правила чтения технологической документации;- типы дефектов сварного шва;- методы неразрушающего контроля; |
| ***ОК 5***  | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности | - применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке;- зачищать швы после сварки;- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций | - причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;- способы устранения дефектов сварных швов;- правила подготовки кромок изделий под сварку;- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; |
| ***ОК 6***  | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством  | - применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке;- зачищать швы после сварки;- пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций | - правила сборки элементов конструкции под сварку;- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;- устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; |
| ***ОК 7*** | Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения | - проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | - причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;- способы устранения дефектов сварных швов;- правила подготовки кромок изделий под сварку;- устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; |
| ***ОК 8*** | Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере | - проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | - правила сборки элементов конструкции под сварку;- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;- устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения; |
| ***ПК 1.1.***  | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций  | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | . - основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения);- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки;- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах; |
| ***ПК 1.2.***  | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке  | - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке; | - влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва;- основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок;- основы технологии сварочного производства;- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки; |
| ***ПК 1.3.***  | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки  | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | - основные правила чтения технологической документации;- типы дефектов сварного шва;- методы неразрушающего контроля;- причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов |
| ***ПК 1.4.***  | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки | - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке;- зачищать швы после сварки; | - причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов;- способы устранения дефектов сварных швов;- правила подготовки кромок изделий под сварку;- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки; |
| ***ПК 1.5.***  | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку  | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | - устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;- правила сборки элементов конструкции под сварку;- порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; |
| ***ПК 1.6.***  | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку  | - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке;- зачищать швы после сварки; | - устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;- правила технической эксплуатации электроустановок- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки; |
| ***ПК 1.7.***  | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла  | - использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;- проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки;- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку; | - классификацию сварочного оборудования и материалов;- основные принципы работы источников питания для сварки;- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки; |
| ***ПК 1.8.***  | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки  | - выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;- подготавливать сварочные материалы к сварке;- зачищать швы после сварки; | - правила хранения и транспортировки сварочных - устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения;- правила технической эксплуатации электроустановок;- необходимость проведения подогрева при сварке;- классификацию и общие представления о методах и способах сварки; |
| ЛР2 | Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующийприверженность принципам честности, порядочности, открытости,экономически активный и участвующий в студенческом итерриториальном самоуправлении, в том числе на условияхдобровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующийв деятельности общественных организаций. |
| ЛР3 | Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеаламгражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свободграждан России. Лояльный к установкам и проявлениямпредставителей субкультур, отличающий их от групп сдеструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующийнеприятие и предупреждающий социально опасное поведениеокружающих. |
| ЛР4 | Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда,осознающий ценность собственного труда. Стремящийся кформированию в сетевой среде личностно и профессиональногоконструктивного «цифрового следа». |
| ЛР6 | Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовностьк участию в социальной поддержке и волонтерских движениях. |
| ЛР7 | Осознающий приоритетную ценность личности человека;уважающий собственную и чужую уникальность в различныхситуациях, во всех формах и видах деятельности. |
| ЛР9 | Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового ибезопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либопреодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивныхвеществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическуюустойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихсяситуациях. |
| ЛР10 | Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужойбезопасности, в том числе цифровой. |
| ЛР13 | Оценивающий возможные ограничители свободы своегопрофессионального выбора, предопределенныепсихофизиологическими особенностями или состоянием здоровья,мотивированный к сохранению здоровья в процессепрофессиональной деятельности. |
| ЛР 14 | Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику |
| ЛР 15 | Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики |
| ЛР 16 | Принимающий цели и задачи научно-технологического, ЛР 16 экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать на их достижение |
| ЛР 17 | Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования |
| ЛР 18 | Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством |
| ЛР 19 | Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость |
| ЛР 20 | Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений |
| ЛР 21 | Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации. |
| ЛР22 | Способный искать нужные источники информации и данные,воспринимать, анализировать, запоминать и передавать информацию сиспользованием цифровых средств; предупреждающий собственное ичужое деструктивное поведение в сетевом пространстве |

**Количество часов на изучение модуля**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид учебной работы** | **Объем в часах** |
| **Объем образовательной программы ПМ** | 216 |
| в т. ч.: |
| теоретическое обучение | 80 |
| практические занятия | 56 |
| Самостоятельная работа *(если предусмотрено)* | 72 |
| **Промежуточная аттестация в форме (ДЗ )** | 8 |

**Тематический план профессионального модуля (ПМ)**

|  |
| --- |
| Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) |
| 1 |
| Раздел 1. Оборудование поста для сварки, сварочные материалы, подогрев металла |
| МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование |
| Тема 1.1**.** Основы технологии сварки |
| Тема 1.2 Сварочное оборудование для дуговых способов сварки |
| Самостоятельная работа при изучении раздела 1: |
| Раздел 2. Конструкторская, нормативно-техническая и производственно-технологическая документация по сварке, сборка элементов под сварку |
| МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций |
| Тема 2.1.Технологичность сварных конструкций и заготовительных операций |
| Тема 2.2.Технология изготовления сварных конструкций |
| Лабораторные работы: |
| Самостоятельная работа при изучении раздела 2 |
| Раздел 3. Чертежи сварных металлоконструкций и сборка элементов под сварку |
| МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой |
| Тема 3.1**.** Подготовительные операции перед сваркой |
| Тема 3.2**.** Сборка конструкций под сварку |
| Раздел 4 . Дефекты сварных швов, контроль сварных соединений |
| МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений |
| Тема 4.1Дефекты сварных соединений |
| Тема 4.2Контроль качества сварных соединений |

**Периодичность и формы текущего контроля и промежуточной аттестации**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках модуля | Критерии оценки | Методы оценки |
| ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций | Демонстрация навыков использования конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сваркеВыполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами. Демонстрация навыков проверки оснащенности, работоспособности, исправности и осуществления настройки оборудования поста для различных способов сварки. | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке | Демонстрация навыков чтения чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций* Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности
 | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки | Демонстрация навыков подготовки и проверки сварочных материалов для различных способов сварки.Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами. демонстрация навыков выполнения сборки и подготовки элементов конструкции под сварку | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки | Демонстрация навыков проведения контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сваркуВыполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами. | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку | Демонстрация навыков выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла.Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку | Демонстрация навыков зачистки и удаления поверхностных дефектов сварных швов после сварки.Выполнение работ в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами. | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла | Демонстрация навыков проведения контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.демонстрация интереса к будущей профессии | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки | демонстрация интереса к будущей профессии* выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов подготовки и сборки деталей под сварку;

оценка эффективности и качества выполнения; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес | * эффективный поиск необходимой информации;

использование различных источников, включая электронные* определение современные средства и устройства информатизации;
 | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем | * установление порядка их применения и применение программного обеспечения в профессиональной деятельности;
* выбор информационных технологий для решения профессиональных задач;
* определение современного программного обеспечения;
 | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы | применение средств информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач | взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучениязнание и соблюдение конституционных прав и обязанностей, законов;- осуществление деятельности на основе правопорядка и общечеловеческих ценностей; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности | взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучениязнание и соблюдение конституционных прав и обязанностей, законов;- осуществление деятельности на основе правопорядка и общечеловеческих ценностей; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством | взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучениязнание и соблюдение конституционных прав и обязанностей, законов;- осуществление деятельности на основе правопорядка и общечеловеческих ценностей; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 7 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения | умение презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности;-демонстрацию умения оформлять бизнес-план; -демонстрацию умения рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;-определение инвестиционной привлекательности коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |
| ОК 8 Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере | применяет стандарты антикоррупционного поведения. выявление достоинств и недостатков коммерческой идеи; | Экспертное наблюдение выполнения практических работ и оценка работы при выполнении работ по учебной и производственной практикеЗачет по производственнойпрактике.Устный экзаменТекущий контроль назанятии, устный иписьменный опрос.Тестированиепо темам разделов.Контрольнаяработа |