**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**Московской области**

**«Воскресенский колледж»**

Аннотация к рабочей программе по производственной практике УП.01.01 «Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки»

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практике УП.01.01 «Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППКРС) специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированное сварки (наплавки)), разработана в соответствии с ФГОС СПО специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированное сварки (наплавки)), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкции различного назначения с применением ручное и частично механизированной сварки (наплавки) во всем пространственных положения сварного шва и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| ПК 1.1. | Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций |
| ПК 1.2. | Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке |
| ПК 1.3. | Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки |
| ПК 1.4. | Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки |
| ПК 1.5. | Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку |
| ПК 1.6. | Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку |
| ПК 1.7. | Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла |
| ПК 1.8. | Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки |

Рабочая программа производственной практике может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по программам профессиональной подготовки и повышения квалификации:

* Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
* Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Газосварщик

1.2 Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практики должениметь практический опыт:

**-** выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;

- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;

- выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках;

- эксплуатирования оборудования для сварки;

- выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок;

- выполнения зачистки швов после сварки;

- использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва;

- определения причин дефектов сварочных швов и соединений;

- предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах;

* 1. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики всего – 36 часов.

1.4 Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы осуществляется мастером производственного обучения в процессе учебной практики.

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по производственной практике, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля индивидуальных образовательных достижений – демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

 Аттестация по учебной практике завершается проведением дифференцированного зачёта.