**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**Московской области**

**«Воскресенский колледж»**

Аннотация к рабочей программе по производственной практике УП.02.01 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом»

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практике ПП.02.01 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППКРС) специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированное сварки (наплавки)), разработана в соответствии с ФГОС СПО специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированное сварки (наплавки)), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкции различного назначения с применением ручное и частично механизированной сварки (наплавки) во всем пространственных положения сварного шва и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| ПК 2.1. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.2. | Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 2.3. | Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей. |
| ПК 2.4. | Выполнять дуговую резку различных деталей. |

Рабочая программа производственной практике может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по программам профессиональной подготовки и повышения квалификации:

* Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
* Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Газосварщик

1.2 Цели и задачи учебной практике – требования к результатам освоения учебной практике.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения производственной практике должениметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

- выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

- выполнения дуговой резки.

* 1. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практике

всего – 104 часов.

1.4 Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы осуществляется мастером производственного обучения в процессе учебной практике.

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по производственной практике, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля индивидуальных образовательных достижений – демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

 Аттестация по учебной практике завершается проведением дифференцированного зачёта.