**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**Московской области**

**«Воскресенский колледж»**

Аннотация к рабочей программе по производственной практике ПП.04.01 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе»

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практике ПП.04.01 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением в защитном газе» является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППКРС) специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)). Разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД). Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкции различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положения сварного шва и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| ПК 4.1. |  Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварочного шва. |
| ПК 4.2. | Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва |
| ПК 4.3. | Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей. |

Рабочая программа производственной практике может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по программам профессиональной подготовки и повышения квалификации:

* Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
* Сварщик частично механизированной сварки плавлением - Газосварщик

1.2 Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения учебной практики.

 С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должениметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

- проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

- проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением;

- подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки);

- настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

- выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

* 1. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики всего – 72 часа.

1.4 Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы осуществляется мастером производственного обучения в процессе учебной практики.

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по учебной практике, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля индивидуальных образовательных достижений – демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

 Аттестация по учебной практике завершается проведением дифференцированного зачёта.