**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение**

**Московской области**

**«Воскресенский колледж»**

Аннотация к рабочей программе по производственной практике УП.08.01 «РУЧНАЯ АРГОННО-ДУГОВАЯ СВАРКА»

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа производственной практике УП.08.01 «Ручная аргонно-дуговая сварка» является частью программы подготовки специалистов среднего звена (ППКРС) специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)). Разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.01.05. Сварщик (ручной частично механизированной сварки (наплавки)), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД). Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкции различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положения сварного шва и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

|  |  |
| --- | --- |
| ПК 8.1. | Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 8.2. | Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. |
| ПК 8.3. | Выполнять аргонно-дуговую сварку неплавящимся электродом в инертном газе. |

Рабочая программа производственной практике может быть использована в дополнительном профессиональном образовании по программам профессиональной подготовки и повышения квалификации:

* Сварщик ручной аргонодуговой сварки
* Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

1.2 Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения учебной практики.

 С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики должениметь практический опыт:

- проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;

- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе для выполнения сварки;

- ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей и конструкций.

* 1. Рекомендуемое количество часов на освоение рабочей программы производственной практики всего – 36 часа.

1.4 Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы осуществляется мастером производственного обучения в процессе производственной практики.

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по учебной практике, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля индивидуальных образовательных достижений – демонстрируемых обучающимися знаний, умений и навыков.

 Аттестация по учебной практике завершается проведением дифференцированного зачёта.