

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Московской области «Воскресенский колледж»

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор  
ООО Специализированного монтажно-  
наладочного управления  
«Воскресенское»

\_\_\_\_\_ М.Е. Ковалерчик  
(подпись) (ФИО руководителя)  
« 27 » \_\_\_\_\_ 2019 г.  
М.П.

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор ГБПОУ МО  
«Воскресенский колледж»  
\_\_\_\_\_ А.Ю.Лунина  
« 28 » \_\_\_\_\_ 2019 г.  
М.П.  
Приказ №2780  
от 29.08. 19

**ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ  
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ СЛУЖАЩИХ  
15.01.15 Сварщик ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)  
базовый уровень подготовки**

Квалификация:

- Сварщик ручной дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом
- Сварщик частично механизированной  
сварки плавлением

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения: 2 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования

# Содержание

**Раздел 1.** Общие положения

**Раздел 2.** Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена

**Раздел 3.** Характеристика профессиональной деятельности выпускника

**Раздел 4.** Планируемые результаты освоения программы подготовки специалистов среднего звена

4.1. Общие компетенции

4.2. Профессиональные компетенции

**Раздел 5.** Учебный план

**Раздел 6.** Условия образовательной деятельности

6.1. Требования к материально-техническим условиям

6.2. Требования к кадровым условиям

**Приложения**

**I. Рабочие программы общеобразовательных дисциплин**

**II. Рабочие программы профессиональных дисциплин**

**III. Рабочие программы модулей и практик**

**IV. Фонды оценочных средств**

**V. Программа государственной итоговой аттестации**

**VI. Фонд оценочных средств на государственную итоговую аттестацию**

## **Раздел 1. Общие положения**

1.1. Настоящая программа подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного Приказом Минобрнауки России от 29 января 2016 №50 и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (далее ФГОС СОО) утвержденного Министерством образования и науки РФ от 17.05.2012 года №413 (ред. от 29.06.2017).

ППССЗ определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по специальности, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

Образовательная программа, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой специальности и настоящей ППССЗ.

### **2.1. Нормативные обоснования для разработки ППССЗ**

- Федеральный закон «Об образовании в РФ» в редакции Федерального закона № 273-ФЗ от 29.12.2012 г.;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413)

- приказ Минобрнауки РФ «Об утверждении Перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» рег. №1199 от 29.10.2013 (зарегистрирован в Минюсте России рег. № 30861 от 26.12.2013 г.) (с изменениями и дополнениями ред. от 14.05.2014 г.);

- приказ Минобрнауки РФ «Об Утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» рег. №291 от 18.04.2013 (зарегистрирован в Минюсте России рег. №28785 от 14.06.2013 г.);

- приказ Минобрнауки РФ «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» рег. № 464 от 14 июня 2013 г. (зарегистрирован в Минюсте России рег. № 29200 от 30.06.2013 г.) (с изменениями и дополнениями ред. от 22.01.2014 г.);

- приказ Минобрнауки РФ «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» рег. № 31 от 22 января 2014 г. (зарегистрирован в Минюсте России рег. № 31539 от 07.03.2014 г.);

- Устав ГБПОУ МО «Воскресенский колледж»;
- Нормативно-методические документы Министерства образования и науки РФ;
- Локально-нормативные документы ГБПОУ МО «Воскресенский колледж».

### **1.3. Перечень используемых сокращений**

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих служащих

ОК – общая компетенция

ПК – профессиональная компетенция

ГИА – государственная итоговая аттестация

ГАК – государственная аттестационная комиссия

СПО – среднее профессиональное образование

РП – рабочая программа дисциплины (модуля)

ФОС – фонд оценочных средств - совокупность контрольно-измерительных материалов (КИМ) и контрольно-оценочных средств (КОС)

КТП – календарно-тематическое планирование

ОГСЭ– общегуманитарных, социально-экономических учебный цикл

ЕН – Математический и общий естественнонаучный учебный цикл

ОП - Общепрофессиональные дисциплины

ПМ – Профессиональные модули

УП – Учебная практика

ПП – Производственная практика (по профилю специальности)

ВКР – выпускная квалификационная работа

МДК – междисциплинарный курс

ГЭК – государственная экзаменационная комиссия

ДЭ – демонстрационный экзамен

## **Раздел 2. Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена**

2.1 Квалификация, присваиваемая выпускникам: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки плавлением.

2.2 Форма обучения: очная.

2.3 Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 4187 академических часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования 2 года 10 месяцев.

## **Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника**

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с

применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

## **Раздел 4. Планируемые результаты освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

### **4.1. Общие компетенции**

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

### **4.2. Профессиональные компетенции**

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварка (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

## Раздел 5. Учебный план

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.							Распределение по курсам и семестрам						
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Другие	Максимальная	Самост.(с.р.-и.п.)	Обязательная				Индивид. проект (входит в с.р.)	Курс 1		Курс 2		Курс 3		
								Всего	в том числе				Семестр 1 17 нед	Семестр 2 20 нед	Семестр 3 17 нед	Семестр 4 20 нед	Семестр 5 17 нед	Семестр 6 7 нед	
									Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия								Семинар. занятия
Максим.	Максим.	Максим.	Максим.	Максим.	Максим.														
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)												51	51	51	51,05	48,12	44,86		
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	4		8	31	3132	1044	2088	643	1445				546	780	603	710	315	178
БД	Базовые дисциплины	2		6	22	1968	655	1313	284	1029				356	579	432	502	67	32
БД.01	Русский язык	4			1-3	246	82	164		164				51	60	61	74		
БД.02	Литература			4	1-3	256	85	171	69	102				48	84	54	70		
БД.03	Иностранный язык			4	1-3	256	85	171		171				48	84	54	70		
БД.04	Математика	4			1-5	360	120	240		240				42	81	64	74	67	32
БД.05	История			4	1-3	334	111	223	175	48				64	96	89	85		
БД.06	Физическая культура			4	1-3	333	111	222		222				52	96	86	99		
БД.07	Основы безопасности жизнедеятельности			2	1	129	43	86	22	64				51	78				
БД.08	Астрономия			4	3	54	18	36	18	18						24	30		
ПД	Профильные дисциплины	2		1	9	694	232	462	174	288				152	150	87	112	120	73
ПД.01	Информатика	2			1	236	79	157	21	136				116	120				
ПД.02	Обществознание			6	3-5	212	71	141	71	70						33	68	69	42
ПД.03	Физика	6			1-5	246	82	164	82	82				36	30	54	44	51	31
ПОО.01	Дополнительные учебные дисциплины			1	1	470	157	313	185	128				38	51	84	96	128	73
ПОО.01	Естествоведение			6	1-5	470	157	313	185	128				38	51	84	96	128	73
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3		19	7	1055	335	720	368	298				219	120	162	191	299	10
ОП	Общепрофессиональный цикл			7	2	399	134	265	131	134				105		102	72	120	
ОП.01	Основы инженерной графики			3		51	17	34	4	30						51			
ОП.02	Основы электротехники			4	3	75	25	50	30	20						29	46		
ОП.03	Основы материаловедения			1		51	17	34	24	10				51					
ОП.04	Допуски и технические измерения			5		68	23	45	28	17								68	
ОП.05	Основы экономики			5		52	18	34	16	18								52	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности			4	3	48	16	32	5	27						22	26		
ОП.07	Охрана труда			1		54	18	36	24	12				54					
П	Профессиональный учебный цикл	3		12	5	596	181	415	237	124				114	120	60	119	119	10
ПМ	Профессиональные модули	3		12	5	596	181	415	237	124				114	120	60	119	119	10
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	1		6	3	234	78	156	112	44				114	120				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2	1	112	37	75	55	20				40	72				

МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			1		26	9	17	11	6				26					
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2	1	54	18	36	26	10				24	30				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений			2	1	42	14	28	20	8				24	18				
УП.01.01	Учебная практика			2	час	222		222	нед	6 1/6			час	час	час	час	час	час	час
ПП.01.01	Производственная практика			2	час	108		108	нед	3			час	час	час	час	час	час	час
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	2																	
	Всего часов с учетом практик					564		486											
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	1		3	1	179	60	119	69	50					60	119			
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами			4	3	179	60	119	69	50					60	119			
УП.02.01	Учебная практика			4	час	222		222	нед	6 1/6			час	час	час	час	час	час	час
ПП.02.01	Производственная практика			4	час	108		108	нед	3			час	час	час	час	час	час	час
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	4																	
	Всего часов с учетом практик					509		449											
ПМ.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	1		3	1	183	43	140	56	30								119	10
МДК.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе			6	5	129	43	86	56	30								119	10
УП.03.01	Учебная практика			6	час	246		246	нед	6 5/6			час	час	час	час	час	час	час
ПП.03.01	Производственная практика				час	84		84	нед	2 1/3			час	час	час	час	час	час	час
ПП.03.01	Производственная практика			6	час	468		468	нед	13			час	час	час	час	час	час	час
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	6																	
	Всего часов с учетом практик					927		884											
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА			5		60	20	40		40								60	
	Государственная итоговая аттестация				час	108		108	нед	3			час	час	час	час	час	час	час
	<b>ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК</b>	<b>7</b>		<b>27</b>	<b>38</b>	<b>4187</b>	<b>1379</b>	<b>2808</b>	<b>1011</b>	<b>1743</b>				<b>765</b>	<b>900</b>	<b>765</b>	<b>901</b>	<b>614</b>	<b>188</b>
	Экзамены (без учета физ. культуры)														<b>2</b>			<b>3</b>	<b>2</b>
	Зачеты (без учета физ. культуры)																		
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)														<b>3</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>2</b>





## **Раздел 6. Условия образовательной деятельности**

**6.1.** Образовательная организация, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательной организации. Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Перечень

кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

**Кабинеты:**

технической графики;

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

**Лаборатории:**

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

**Мастерские:**

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

**Полигоны:**

сварочный.

**Спортивный комплекс:**

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

**Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

защитные очки для сварки;

защитные очки для шлифовки;

сварочная маска;  
защитные ботинки;  
средство защиты органов слуха;  
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
огнестойкая одежда;  
молоток для отделения шлака;  
зубило;  
разметчик;  
напильники;  
металлические щетки;  
молоток;  
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;  
прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку;  
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Реализация ППКРС обеспечивает:

выполнение обучающимися лабораторных работ и практических занятий, включая как обязательный компонент практические задания с использованием персональных компьютеров;

освоение обучающимися профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательной организации или в организациях в зависимости от специфики вида деятельности.

Образовательная организация обеспечена необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Реализация ППКРС осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.