МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Московской области

«Воскресенский колледж»

АННОТАЦИЯ

К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ по практической подготовке

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ пп.04.01

ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации

Специальность 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Содержание

1. Рабочая программа по практической подготовке производственной практики пп.04.01 профессионального модуля ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям).
2. Цели и задачи практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения пп.01.01 профессионального модуля должен:

|  |  |
| --- | --- |
| иметь практический опыт | 1. Осуществление контроля качества работ по наладке и техническому обслуживанию автоматизированного сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем  2. Осуществление диагностики неисправностей и отказов систем автоматизированного сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения;  3. Организация работ по устранению неполадок, отказов автоматизированного сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции |
| уметь | 1. Использовать нормативную документацию и инструкции по эксплуатации автоматизированного сборочного производственного оборудования, в том числе;  2. Осуществлять организацию работ по контролю, геометрических и физикомеханических параметров соединений, обеспечиваемых в результате автоматизированной сборки и технического обслуживания автоматизированного сборочного оборудования;  3. Выбирать и использовать контрольно-измерительные средства в соответствии с производственными задачами; анализировать причины брака и способы его предупреждения, в том числе в автоматизированном производстве;  4. Применять конструкторскую документации для диагностики неисправностей отказов автоматизированного сборочного производственного оборудования;  5. Использовать нормативную документацию и инструкции по эксплуатации автоматизированного сборочного производственного оборудования;  6. Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем автоматизированного сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции;  7. Выбирать и использовать контрольно-измерительные средства в соответствии с производственными задачами;  8. Выявлять годность соединений и сформированных размерных цепей согласно производственному заданию;  9. Анализировать причины брака и способы его предупреждения, в том числе в автоматизированном производстве;  10. Использовать нормативную документацию и инструкции по эксплуатации автоматизированного сборочного производственного оборудования;  11. Осуществлять организацию работ по устранению неполадок, отказов автоматизированного сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений сборочного оборудования, с целью выполнения планового задания в рамках своей компетенции;  12. Проводить контроль соответствия качества сборочных единиц требованиям технической документации;  13. Организовывать работы по контролю, наладке, подналадке и техническому обслуживанию автоматизированного сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям;  14. Организовывать устранения нарушений, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, сборочного и мерительного инструмента;  15. Контролировать после устранения отклонений в настройке сборочного технологического оборудования геометрические и физикомеханические параметры формируемых соединений в соответствии с требованиями технологической документации. |
| знать | 1. Правил ПТЭ и ПТБ;  2. Основных принципов контроля, наладки и подналадки автоматизированного сборочного оборудования, приспособлений и инструмента;  3. Основных методов контроля качества собираемых узлов и изделий автоматизированном производстве;  4. Видов брака на сборочных операциях и способов его предупреждения в автоматизированном производстве;  5. Расчета норм времени и их структуру на операции сборки соединений, узлов и изделий в автоматизированном производстве;  6. Организации и обеспечения контроля конструкторских размерных цепей, сформированных в процессе автоматизированной сборки в соответствии с требованиями конструкторской и технологической документации. |

1. Результатом освоения программы пп.04.01 профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) «Осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации», в том числе профессиональными (ПК) и общими компетенциями (ОК):

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование общих компетенций |
| ОК 01 | Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам. |
| ОК 02 | Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности. |
| ОК 03 | Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие. |
| ОК 04 | Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами. |
| ОК 05 | Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста |
| ОК 07 | Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях |
| ОК 09 | Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 10 | Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках. |

|  |  |
| --- | --- |
| Код | Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций |
| ВД 4 | Осуществлять текущий мониторинг состояния систем автоматизации |
| ПК 4.1. | Контролировать текущие параметры и фактические показатели работы систем автоматизации в соответствии с требованиями нормативно-технической документации для выявления возможных отклонений |
| ПК 4.2. | Осуществлять диагностику причин возможных неисправностей и отказов систем для выбора методов и способов их устранения |
| ПК 4.3. | Организовывать работы по устранению неполадок, отказов оборудования и ремонту систем в рамках своей компетенции |

1. Количество часов на освоение программы пп.04.01:

Всего - 180 часов.

1. Периодичность и формы текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль в форме защиты отчета по темам ПП.04.01.

Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета по производственной практике в 8 семестре.